

押出コーティング用EVA

代表的性質	モノマー含有量	MFR	密度	DSC融点	Neck-in	Draw Down	ポリ衛協 自主規制登録	用途
試験法	JIS K7192	JIS K 7210	JIS K7112	JIS K7121	NUC法	NUC法		
単位	%	g/10min	g/cm3		cm	m/min		
銘柄								
NUC-3830	15	12	0.94	86	10	160	[A]EZa-14306-L	カードラミ
NUC-3461	20	14	0.94	75	13	280	[A]EWa-2365-L	プリントラミ
NUC-3810	27	14	0.95	72	16	160	-	カーペット

押し出し条件

ネックイン 樹脂温度240 , 15 μ m コーティング , 100m/min , 110mmドロースタンス
 ドローダウン 樹脂温度240 , 吐出量0.8kg/hr/cmダイ

押出コーティング用EEA

代表的性質	モノマー含有量	MFR	密度	DSC融点	Neck-in	Draw Down	ポリ衛協 自主規制登録	用途
試験法	NUC法	JIS K 7210	JIS K7112	JIS K7121	NUC法	NUC法		
単位	%	g/10min	g/cm3		cm	m/min		
銘柄								
NUC-6220	7	4	0.93	97	4	> 200	[A]EZa-0278	カードラミ
NUC-6170	18	6	0.93	93	5	> 160	[A]EZa-3564	カードラミ
EERN-023	13	5	0.93	95	4.5	> 160	-	カードラミ

押し出し条件

ネックイン 樹脂温度300 , 15 μ m コーティング , 100m/min , 110mmドロースタンス
 ドローダウン 樹脂温度300 , 吐出量0.8kg/hr/cmダイ